RESOLUCIÓN 3665 DE 2009

(septiembre 29) Diario Oficial No. 47.488 de 30 de septiembre de 2009

MINISTERIO DE LA PROTECCIÓN SOCIAL

Por la cual se adopta la Guía de Verificación de Cumplimiento de Buenas Prácticas de Manufactura de Medicamentos Homeopáticos y se dictan otras disposiciones.

EL MINISTRO DE LA PROTECCIÓN SOCIAL,

en ejercicio de sus facultades legales, en especial de las conferidas en el artículo <u>2</u>o del Decreto 205 de 2003 y en desarrollo de lo establecido en el artículo <u>9</u>o del Decreto 3554 de 2004, y

CONSIDERANDO:

Que el artículo <u>9</u>o del Decreto 3554 de 2004 establece que los laboratorios farmacéuticos homeopáticos dedicados a fabricar, producir, envasar y empacar medicamentos homeopáticos, para su funcionamiento, deberán cumplir con las Buenas Prácticas de Manufactura de Medicamentos Homeopáticos que para el efecto adopte o expida el Ministerio de la Protección Social;

Que las Buenas Prácticas de Manufactura son medidas establecidas para asegurar la calidad de los productos y el manejo de los riesgos inherentes a la fabricación que no pueden ser detectados únicamente con el control de calidad, siguiendo pautas que permiten dispensar, fabricar, envasar, acondicionar, analizar, almacenar y distribuir los medicamentos homeopáticos de manera uniforme y controlada, constituyéndose en un elemento fundamental para la seguridad del producto y del consumidor del mismo:

Que mediante Resolución <u>4594</u> de 2007 se expide el Manual de Buenas Prácticas de Manufactura de Medicamentos Homeopáticos, el cual se encuentra contenido en el Anexo Técnico que hace parte integral de la misma:

Que le corresponde al Instituto Nacional de Vigilancia de Medicamentos y Alimentos, Invima, expedir el Certificado de Cumplimiento de Buenas Prácticas de Manufactura de Medicamentos Homeopáticos y verificar su implementación y cumplimiento mediante visitas periódicas, acorde con lo establecido en el parágrafo 1o del artículo <u>9</u>o del Decreto 3554 de 2004;

Que se hace necesario que dicha Entidad cuente con el /- que le permita verificar los requisitos establecidos en la Resolución 4594 de 2007;

En mérito de lo expuesto, este Despacho,

RESUELVE:

ARTÍCULO 1o. ADOPCIÓN. Adóptase la Guía de Verificación de Cumplimiento de Buenas Prácticas de Manufactura de Medicamentos Homeopáticos, contenida en el anexo técnico que hace parte integral de la presente resolución, la cual será de obligatoria aplicación en todo el territorio nacional.

ARTÍCULO 20. PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCIÓN DEL CERTIFICADO DE CUMPLIMIENTO DE LAS BUENAS PRÁCTICAS DE MANUFACTURA DE MEDICAMENTOS HOMEOPÁTICOS. El procedimiento para la obtención del Certificado de Cumplimiento de las Buenas Prácticas de Manufactura de Medicamentos Homeopáticos, se adelantará conforme a lo señalado en el Decreto 549 de 2001, o la norma que lo modifique, adicione o sustituya. El interesado en la solicitud de la visita, previa a la obtención del Certificado de Cumplimiento de Buenas Prácticas, deberá allegar debidamente diligenciada la Guía de Verificación de Cumplimiento de Buenas Prácticas de Manufactura de Medicamentos Homeopáticos, que se adopta en la presente resolución.

ARTÍCULO 3o. VIGENCIA DEL CERTIFICADO. El Certificado de Cumplimiento de Buenas Prácticas de Manufactura de Medicamentos Homeopáticos, tendrá una vigencia de cinco (5) años, contados a partir de la fecha de su expedición. Dicho certificado podrá renovarse por un período igual, para lo cual, se deberá surtir el procedimiento previsto en el artículo 2o de la presente resolución.

ARTÍCULO 40. VISITAS DE INSPECCIÓN. El Instituto Nacional de Vigilancia de Medicamentos y Alimentos- Invima, realizará por lo menos una vez al año visita de inspección a los Establecimientos Fabricantes de Medicamentos Homeopáticos, con el fin de verificar el cumplimiento de las Buenas Prácticas de Manufactura de Medicamentos Homeopáticos. Adicionalmente, podrá(n) realizar la(s) visitas(s) que considere(n) conveniente(s), cuando las circunstancias lo ameriten.

ARTÍCULO 50. SANCIONES. Si en el ejercicio de las facultades de inspección, vigilancia y control, el Invima, comprueba que el Establecimiento Fabricante de Medicamentos Homeopáticos no cumple con las condiciones que sustentaron la expedición del Certificado de Cumplimiento de las Buenas Prácticas de Manufactura de Medicamentos Homeopáticos, procederá a aplicar las medidas sanitarias de seguridad, sin perjuicio de las sanciones a que haya lugar, de conformidad con lo establecido en el Decreto 3554 de 2004, y si es del caso, a la cancelación del Certificado respectivo, mediante acto administrativo debidamente motivado.

ARTÍCULO 60. VIGENCIA Y DEROGATORIAS. La presente resolución rige a partir de la fecha de su publicación y deroga las disposiciones que le sean contrarias.

Publíquese y cúmplase.

Dada en Bogotá, D. C., a 29 de septiembre de 2009. El Ministro de la Protección Social,

DIEGO PALACIO BETANCOURT.

ANEXO TECNICO.

GUIA DE VERIFICACION DE CUMPLIMIENTO DE BUENAS PRACTICAS DE MANUFACTURA DE MEDICAMENTOS HOMEOPATICOS INFORMACION GENERAL DE LA EMPRESA.

FECHA	
RAZON O DENOMINACION SOCIAL	
ESTABLECIMIENTO HOMEOPATICO NUEVO SINO	
DOMICILIO LEGAL DE LA EMPRESA Ciudad	
DOMICILIO DE LA PLANTA DE FABRICACION	
Ciudad	
FECHA DE ULTIMA VISITACONCEPTO	TECNICO
CONCEPTO	TECNICO
1. PARTICIPANTES EN LA INSPECCION	
Funcionarios:	
Nombre:Profesión:	
Nombre: Profesión:	
Nombre:Profesión:	
Nombre: Profesión:	
Personal del Establecimiento Homeopático:	_
Nombre:Profesión	
Nombre: Profesión Profesión	
Nombre:Profesión	
Nombre:Profesión	-
Tipo de Inspección:	
Inicial Seguimiento Verificación Quejas y Reclamos	
Ampliación Renovación	
2. GENERALIDADES	
Domicilio legal de la Empresa	_
Ciudad Departamento Teléfono Fax	
Telerono	
Domicilio de la Planta de Fabricación	
Ciudad Departamento	
TeléfonoFax	
Dirección electrónica	
Nit Matrícula	
Representante Legal	
Dirección Comercial y teléfono del Representante Legal	
	_
Discrete Técnica	
Director Técnico C.C	
Título	-
Registro Profesional No	
Expedido por	
Fecha	
Jornada Laboral	
Certificado de Existencia y Representación Legal, vigente (Anexar original o	
¿Existe evidencia de la inscripción del Director Técnico ante la Autorio	dad Sanitaria
Competente?	
	· Ia Autoridad
Sanitaria Competente?	
Indicar todas las actividades autorizadas	

¿Los profesionales responsables de las áreas de Producción, Control de Calidad y/o Aseguramiento de Calidad, incluyendo el Director Técnico según organigrama de la empresa

están presente	es en el momento de la inspección? NO			
¿Elabora supl	ementos dietarios? SI NO luctos cosméticos? SI NO luctos veterinarios? SI NO			
¿Elabora Med	licamentos alopáticos�? SI NO			
¿Elabora otros	ductos Fitoterapéuticos? SI NOs productos no señalados en los anteriores? Sativo indicar cuáles			
SI N	luctos Homeopáticos de origen animal o biológ	gico (nos	 odes o sarc	codes)?,
En caso afirm	ativo indicar cuáles1			
	on listado de los productos con registro vigente exar) NO	 ∋?		
	on listado de productos que están actualmente exar) NO	en com	ercializaciór	1?
1 Este numer de 2004).	oductos y sus presentaciones comercializados ral no aplica para Laboratorios Nacionales			
SI (And	exar) NO de los planos arquitectónicos de las instalacio exar) NO ntran actualizados?	ones?		
SI (Ane	xar) NO realiza actividades de producción en terceros?	?		
SI NO				
	en o para terceros ¿existen contratos que s responsabilidades de cada una de ellas ?	vincule	en las parte	es y se define
	DE CALIFICACION			
Crítico	El incumplimiento de este numeral tiene alto y puede poner en peligro la seguridad de los			
Mayor	El incumplimiento de este numeral tiene producto y la seguridad del consumidor.	impacto	medio en	la calidad del
Menor	El incumplimiento de este numeral tiene impa sin afectar la salud del consumidor.	acto bajo	en la calida	ad del producto,
Informativo	No tiene impacto sobre la calidad del product	to y la sa	lud del cons	sumidor.
4. GARANTIA	DE CALIDAD			
CONCEPTO		SI	NO	CRITERIO
4.1 ¿Existe Calidad?	en la empresa un sistema de Garantía de	;		Mayor
empresa ga	onal principal, administrativo y técnico de la rantiza el cumplimiento de los objetivos de el compromiso de todos los empleados?			Mayor

4.3 ¿Existe en la empresa el personal competente que coordine el sistema de Garantía de la Calidad?		Mayor
4.4 ¿Se dispone de un procedimiento de autoinspecciones y/o auditorías de calidad, mediante el cual se evalúe regularmente la eficacia y aplicabilidad del sistema de garantía de calidad?		Crítico
4.5 Garantía de Calidad ¿tiene autoridad para la revisión de los registros de producción y protocolos analíticos de manera de verificar si cada lote de producto es fabricado y controlado correctamente de acuerdo con los procedimientos definidos y siguiendo las técnicas homeopáticas oficiales?		Crítico
4.6 ¿El sistema de Garantía de Calidad asegura que el producto terminado sea procesado, controlado correctamente y de acuerdo con los procedimientos definidos?		Mayor
4.7 ¿El sistema de Garantía de Calidad asegura que las operaciones de producción y control y de calidad esté claramente especificadas por escrito y que se adopten los requisitos de las BPMMH?		Crítico
4.8 ¿Garantía de Calidad asegura que se realicen todos los controles necesarios de las materias primas, productos intermedios, productos a granel y otros controles como calibraciones y comprobaciones durante el proceso?		Crítico
4.9 ¿Las autoinspecciones/ auditorías se realizan con un plan preestablecido y en ocasiones especiales en caso de ser necesario?		Crítico
4.10 ¿Se recomiendan las medidas correctivas necesarias?		Crítico
4.11 ¿Existe un equipo encargado de realizar autoinspecciones /auditorías de la calidad?		Mayor
4.12 Las instrucciones escritas de autoinspección / auditorías de la calidad incluyen, como mínimo, los siguientes puntos: * ¿Personal? * ¿Instalaciones y servicios? * ¿Mantenimiento de edificios y equipos?		Mayor
mercado?* ¿Manejo de quejas?		

	* ¿Resultados de autoinspecciones anteriores y medidas			
	correctivas * ¿Resultados de la autoinspección? * ¿Evaluación y conclusiones?			
	4.13 ¿Los proveedores de insumos, terceristas de producción y de control de calidad ¿son evaluados (de ser necesario auditados) y aprobados por Garantía de Calidad y control de calidad? Con el fin de determinar la capacidad del proveedor de cumplir con las normas de BPMMH?			Crítico
	4.14 ¿Existe un programa de evaluación y auditorías a proveedores?			Mayor
Į,	5. PERSONAL			
	CONCEPTO	SI	NO	CRITERIO
	5.1 ¿Se cuenta con personal necesario, calificado, que tenga el perfil requerido y conozca claramente sus responsabilidades?			Crítico
	5.2 ¿Existe un organigrama actualizado de la empresa?			Informativo
	5.3 ¿Existen descripciones de responsabilidades y funciones para el personal de fabricación, control de calidad y la alta gerencia?			Crítico
	5.4 ¿Existe independencia de responsabilidades entre producción y control de la calidad?			Crítico
	5.5 ¿El Departamento de Control de Calidad se encuentra bajo la dirección de una persona experimentada y calificada en este campo?			Crítico
	5.6 a)¿Existen programas de Buenas Prácticas Manufactureras de Medicamentos Homeopáticos �BPMMH- de capacitación continua y específico en las funciones que desempeña cada empleado?			Mayor
	5.7 ¿Existe un Procedimiento Operativo Estándar (POE), de utilización de vestimenta o uniformes, para otras personas que entren en las zonas de producción (servicio técnico/ mantenimiento, personal de limpieza, inspectores de control de la calidad, inspectores de garantía de la calidad, visitantes)?			Mayor
	5.8 ¿Hay instrucciones escritas y/o gráficas visibles para la correcta colocación de la vestimenta en los vestuarios y en las áreas donde se requiere?			Mayor
	5.9 a)¿Se realizan exámenes médicos al ingreso del personal?b) ¿Con qué frecuencia se realizan los exámenes			Informativo

periódicos?			
5.10 ¿Está documentado y se dan instrucciones para que el personal enfermo no entre en un área en la que pueda ser afectado él o los productos, así como la restricción de no uso de joyas, ni maquillaje en áreas de producción y demás normas de higiene?			Crítico
5.11 ¿Está documentado y se dan instrucciones al personal sobre las prohibiciones de fumar, comer, beber y mascar en las áreas de producción, almacenamiento y laboratorios?			Crítico
5.12 ¿Existen instrucciones escritas y gráficas para que el personal se lave las manos antes de ingresar a las áreas de producción?			Crítico
5.13 ¿Existe en todas las áreas de vestidores y servicios sanitarios avisos que indiquen la obligación de lavarse las manos antes de salir de este lugar?			Crítico
5.14 ¿El personal está vestido con el uniforme definido en las instrucciones de vestimenta o áreas de trabajo para el sector?			Crítico
5.15 ¿Los uniformes están limpios y en buenas condiciones?			Crítico
6. SANEAMIENTO E HIGIENE			
CONCEPTO			ODITEDIO
CONCEPTO	SI	NO	CRITERIO
6.1 a) ¿Se cuenta con procedimientos y programa de limpieza y sanitización en las áreas, utensilios y equipos de producción?		NO	Crítico
6.1 a) ¿Se cuenta con procedimientos y programa de limpieza y sanitización en las áreas, utensilios y equipos de producción?			
6.1 a) ¿Se cuenta con procedimientos y programa de limpieza y sanitización en las áreas, utensilios y equipos de producción?			Crítico
 6.1 a) ¿Se cuenta con procedimientos y programa de limpieza y sanitización en las áreas, utensilios y equipos de producción?			Crítico Crítico
 6.1 a) ¿Se cuenta con procedimientos y programa de limpieza y sanitización en las áreas, utensilios y equipos de producción?			Crítico Crítico Mayor

sanitización, orden, conservación y debidamente dotados y son adecuados al número de usuarios?

6.7 ¿El salón comedor, áreas sociales y cafetería (descanso y refrigerio) están separadas de las áreas productivas?

Crítico

6.8 ¿Existen y se cumplen los procedimientos operativos estándar para el lavado por separado de uniformes por tipo de área (estéril, no estéril, mantenimiento, productos especiales)?

Crítico

6.9 ¿Se realizan análisis de recuento de microorganismos del medio ambiente, frotis de superficies, de equipos, pisos y operadores para las áreas de producción?

Crítico

6.10 ¿Se cuenta con implementos de limpieza que no constituyan fuente de contaminación para las áreas y equipos de producción?

Crítico

6.11 ¿El programa de control de plagas y roedores, contiene claramente descrita la medida a tomar para evitar la contaminación de equipos, instalaciones, materias primas, materiales, productos intermedios, productos en proceso y productos?

Mayor

7. INSTALACIONES

CONCEPTO SI NO CRITERIO

7.1 ¿Las instalaciones están ubicadas, diseñadas, adaptadas y mantenidas de tal forma que sean apropiadas para las operaciones que se realizarán?

Crítico

7.2 ¿Las áreas productivas permiten una adecuada limpieza y mantenimiento, con el fin de evitar la contaminación y en general toda situación que pueda influir negativamente en la calidad de los productos?

Crítico

7.3 ¿Se controlan y registran las condiciones ambientales en áreas de fabricación y almacenamiento de tal forma que no afecten la fabricación y calidad de los productos homeopáticos?

Mayor

7.4 ¿Las instalaciones están diseñadas y equipadas de tal forma que ofrezcan la máxima protección contra el ingreso de insectos y/o animales?

Mayor

7.5 ¿Se dispone de áreas para el lavado de materiales y equipos de fabricación y para el lavado y almacenamiento de implementos de limpieza de áreas, en forma independiente?

Crítico

7.6 ¿La limpieza garantiza que en las áreas entre una producción y otra, no quedan residuos del producto anterior ni contaminación biológica?

Mayor

7.7 ¿Los flujos de personal, material y operaciones unitarias, se realizan de forma lógica y concordante con las secuencias de las operaciones de producción?

Menor

7.8 ¿Las áreas donde se encuentran los envases primarios, materias primas y los productos a granel e intermedios, expuestos al ambiente, son de superficies con un terminado suave y libres de grietas y aberturas?	Crítico
7.9 ¿El diseño de las instalaciones de producción permite la fácil limpieza y su sanitización?	Crítico
7.10 ¿Las instalaciones se encuentran en buen estado de conservación?	Crítico
7.11 ¿Se limpian adecuadamente de acuerdo con procedimientos escritos y detallados?	Crítico
7.12 ¿El diseño de los drenajes son de tamaño adecuado y no permiten el contraflujo de los residuos?	Crítico
7.13 ¿Las áreas de producción incluyendo pesaje, tienen sistema de ventilación calificado y adecuado a los productos y operaciones realizadas?	Crítico
7.14 ¿Se registran y controlan el cumplimiento de las especificaciones de diseño del sistema de ventilación?	Mayor
7.15 ¿El área de pesaje cumple con las condiciones de un área productiva?	Crítico
7.16 ¿Se cuenta con áreas para el adecuado almacenamiento de materiales, productos intermedios, graneles y productos terminados en sus diferentes estados de calidad y se tienen áreas definidas y bien demarcadas para el almacenamiento de productos devueltos o retirados del mercado, materiales o productos rechazados y muestras de retención?	Mayor
7.17 ¿Existe área independiente para el muestreo de las materias primas o productos, con las condiciones ambientales requeridas y de ser necesario un sistema de recolección de polvos y/o ventilación?	Crítico
7.18 ¿Se cuenta con área segura para el almacenamiento impreso (etiquetas, plegadizas, entre otros)?	Menor
7.19 ¿Se cuentan con áreas definidas y adecuadas para obtención de tinturas madres, con sistemas de suministro y extracción de aire filtrado?	Crítico
7.20 ¿Se cuentan con áreas y equipos exclusivos e independientes para la fabricación de productos de origen animal y biológico (nosodes y sarcodes).	Crítico
7.21 ¿Los laboratorios de control de calidad son independientes de las áreas de producción?	Mayor
7.22 ¿Las áreas donde se realizan análisis microbiológico, son independientes de las áreas donde se realizan análisis fisicoquímico?	Crítico
7.23 ¿Las áreas donde se realizan pruebas biológicas son independientes y disponen de sistema de aire	Crítico

	independiente?			
	7.24 a) ¿Se disponen de áreas para el almacenamiento de muestras de retención de materias primas y producto terminado?b) ¿Se controlan las condiciones ambientales?			Crítico
	c) ¿Se registran?			
	7.25 ¿Las áreas destinadas al descanso y refrigerio se encuentran separadas de las demás áreas de fabricación y almacenamiento?			Crítico
	7.26 a) ¿Se disponen de áreas para el cambio de vestimenta?			Crítico
	7.27 ¿Los baños no se encuentran en comunicación directa con las áreas de producción y almacenamiento?			Crítico
	7.28 ¿En el diseño del laboratorio de control de calidad se certifica el empleo de materiales de construcción resistentes y adecuados a las labores de esta área con ventilación adecuada, prevención de formación de vapores nocivos y sistemas de seguridad necesarios?			Mayor
8	B. MANTENIMIENTO, EQUIPOS Y SISTEMAS DE APOYO (CRITICO		
	CONCEPTO	SI	NO	CRITERIO
	8.1 ¿Se cuentan con los equipos, maquinarias y sistemas de apoyo críticos diseñados adecuadamente para desarrollar los procesos productivos de las diferentes formas homeopáticas?			Crítico
	8.2 a) ¿Existe un programa de mantenimiento preventivo de las instalaciones, equipos y sistemas de apoyo crítico?			Mayor
	8.3 ¿Existe un programa de calibración de instrumentos y/o equipos de medición y se registra su cumplimiento?			Mayor
	8.4 ¿Los equipos de producción y control de calidad en reparación o desuso son identificados como tales y reparados o retirados de las áreas productivas lo más pronto posible?			Mayor
	8.5 ¿La tubería fija se identifica con su contenido y dirección de flujo?			Mayor
	8.6 ¿Las tuberías empleadas para la conducción de materias primas o productos a granel es de material resistente, inerte, no porosa, impermeable y fácilmente desmontable para su limpieza?			Mayor

8.7 a) ¿Se cuenta con materiales y equipos diseñados y ubicados, de modo que se evite la contaminación cruzada,

particular y microbiológica?.....b) ¿Facilita la eficiente limpieza y mantenimiento de los mismos?

Crítico

8.8 a) ¿Los equipos o instrumentos del laboratorio de laboratorio de control de calidad, son adecuados a los procedimientos de análisis previstos?b) ¿Están calibrados y verificados con métodos adecuados?			Crítico
9. GENERALIDADES DEL SISTEMA DE AGUA			
CONCEPTO	SI	NO	CRITERIO
9.1 ¿Cuál es la procedencia del agua utilizada en la empresa? * Red pública * Pozos artesianos * Semiartesianos * Otros			Informativo
9.2 En caso de ser necesario, ¿se hace tratamiento para potabilizar el agua antes de su almacenamiento?			Informativo
9.3 a)¿Se cuentan con diagramas del sistema obtención de agua?			Informativo
9.4 a) ¿Se realizan y se registran los controles fisicoquímicos y microbiológicos del agua potable? b) Indicar frecuencia			Mayor
9.5 ¿Se utiliza el agua potable como fuente de obtención de agua purificada o agua para inyectables?			Mayor
9.6 ¿Se utiliza el agua potable para el lavado inicial de equipos y utensilios?			Mayor
9.7 ¿El agua purificada utilizada es producida por la empresa?			Mayor
9.1 Agua Purificada			
9.1.1 El método de obtención de agua purificada es por: Resinas de intercambio * Iónico * Ósmosis Inversa * Otro: ¿Cual?			Informativo
9.1.2 ¿Se dispone de diagrama del sistema de tratamiento, plano de la red de conducción y puntos de muestreo?			Menor
9.1.3 ¿Existen procedimientos escritos para operar el sistema?			Mayor
9.1.4 ¿El sistema de tratamiento de agua está construido en material de tipo sanitario?			Mayor
9.1.5 ¿Los sitios de almacenamiento de los diferentes tipos de agua (potable, purificada y estéril para inyección) son mantenidas de tal forma que garantizan la calidad			Crítico

requerida del agua, según el destino de cada uno de ellos?			
9.1.6 ¿La conducción del agua purificada ¿se hace por tuberías y válvulas de material sanitario? Con el fin de evitar la corrosión, riesgos de contaminación y estancamiento?			Crítico
9.1.7 a) ¿Se realizan y se registran los controles fisicoquímicos y microbiológicos del agua purificada? b) Se tienen las especificaciones definidas de acuerdo a farmacopeas vigentes?			Crítico
9.1.8 ¿Si las especificaciones del agua no cumplen los parámetros establecidos, se investiga su posible causa y se toman las acciones correctivas?			Crítico
9.1.9 El agua purificada ¿es utilizada como materia prima para la manufactura de productos ?			Informativo
9.1.10 ¿Se cuenta con procedimientos que definan la sanitización de tuberías de conducción?			Mayor
9.2 Agua Inyectable (para fabricación de productos estériles)			
9.2.1 ¿Se cuenta con un sistema obtención de agua grado inyectable?			Crítico
9.2.2 ¿El agua para inyección cumple especificaciones de la farmacopea oficial vigente?			Crítico
9.2.3 ¿Se dispone de diagramas del sistema de tratamiento, planos de la red y puntos de muestreo?			Menor
9.2.4 a) Se garantiza la calidad fisicoquímica y microbiológica del agua grado inyectable para utilizar en producción? b) ¿Se llevan registros?			Crítico
9.2.5 ¿Se encuentran documentadas las especificaciones?			Crítico
9.2.6 ¿Se encuentra validado de acuerdo a protocolos establecidos?			Crítico
10. SISTEMA DE VENTILACION			
CONCEPTO	SI	NO	CRITERIO
10.1 ¿Las áreas de fabricación disponen de sistemas de suministro y extracción de aire?			Mayor
10.2 ¿Se controlan y registran los diferenciales de presión, conteo de partículas viables y no viables de acuerdo a sus especificaciones?			Mayor
10.3 ¿Los instrumentos de control del sistema de ventilación se calibran de acuerdo a un cronograma establecido?			Mayor

CONCEPTO	SI	NO	CRITERIO
10.4 ¿Las áreas de fabricación que lo requieran disponen de sistemas de recolección de polvos?			Mayor
10.5 ¿Los equipos de aire cuentan con la calificación de instalación, operación y desempeño?			Mayor
11. PRODUCCION			
CONCEPTO	SI	NO	CRITERIO
11.1 ¿La fabricación de medicamentos homeopáticos se realiza conforme a procedimientos definidos?			Crítico
11.2 ¿Se encuentran definidas las operaciones de dispensación de materias primas y materiales, preparación, acondicionamiento primario y secundario?			Crítico
11.3 a) ¿Se encuentran documentados los controles en proceso en las diferentes etapas de fabricación y acondicionamiento? b) ¿Se registran?			Crítico
11.4 ¿En la fabricación de productos homeopáticos se toman las precauciones necesarias para garantizar que no se vean afectadas su estabilidad o composición energética, por radiaciones generadas por equipos?			Crítico
11.5 a) ¿Se encuentran documentadas las operaciones de cuarentena, muestreo, almacenamiento, etiquetado, despacho, procesado, envasado y distribución de materiales?			Mayor
b) ¿Se registran dichas actividades?			
11.6 ¿Las desviaciones en proceso son evaluadas y autorizadas por las personas responsables de producción, control de calidad y dirección técnica?			Crítico
11.7 a) ¿Se tiene establecido el cálculo de rendimiento y conciliación de materiales en las diferentes etapas de fabricación y acondicionamiento?			Mayor
11.8 ¿Las áreas de producción de medicamentos homeopáticos se dedican exclusivamente para dicho fin?			Crítico
11.9 ¿La fabricación de medicamentos con base en sustancias muy potentes o tóxicas, sarcodes o nosodes, se realiza en áreas segregadas o separadas?			Crítico
11.10 ¿Se cuentan con sistemas que permitan el control y diseminación de polvos o cualquier otra sustancia que puede ser fuente de contaminación de producto en las áreas de manufactura?			Crítico
11.11 ¿Están documentadas medidas que minimicen			Mayor

de fabricación y acondicionamiento de los medicamentos homeopáticos? 11.12 a) ¿Se realizan despejes de línea antes de iniciar Crítico de dispensación, preparación, cada proceso acondicionamiento primario y secundario de los productos?..... b) ¿Se registran?..... 11.13 Se garantiza la limpieza de los envases de plástico Crítico y/o vidrio. 11.14 ¿Se garantiza la identificación de las áreas de Mayor acuerdo al proceso de fabricación y acondicionamiento que se lleve a cabo? 11.15 ¿Se garantiza la eliminación de saldos de Crítico materiales de envase codificados con el número de lote? 11.1 Producción Medicamentos Estériles. 11.1.1 ¿Se encuentran clasificadas las áreas de Crítico dispensación, preparación y llenado de medicamentos homeopáticos, se clasifican según las características exigidas de aire, en grados A, B, C y D?. Crítico ¿Se garantiza el cumplimiento de 11.1.2 especificaciones de partículas viables y no viables, de acuerdo a las clasificaciones establecidas de acuerdo con las Federal Estándar 209E o normas equivalentes internacionalmente aceptadas y conforme al manual de Buenas Prácticas de Manufactura de Medicamentos Homeopáticos? 11.1.3 ¿Existen áreas separadas físicamente para cada Crítico una de las operaciones de preparación, llenado y esterilización de los productos? 11.1.4 ¿Poseen invección de aire filtrado por filtro HEPA Crítico terminal en las áreas A, B y C? 11.1.5 ¿En las áreas de ambiente controlado (B, C y D), Crítico ¿el número de renovaciones por hora es mayor a 20? 11.1.6 ¿Los patrones de corrientes de aire evitan la Crítico contaminación? 11.1.7 ¿Se evita que una cinta transportadora pase de un Crítico área de mayor a una de menor calidad de aire? 11.1.8 La esterilidad de los productos se garantiza por: Informativo ¿Filtración?..... Terminal?.... ¿Forma aséptica? 11.1.9 ¿El método de esterilización utilizado garantiza la Crítico

11.1.10 a) ¿Se realiza capacitación al personal en temas

Crítico

riesgos de contaminación cruzada en las diferentes etapas

estabilidad del producto?

relacionados con la fabricación de productos estériles, saneamiento e higiene,—y conocimientos básicos en microbiología?	 	
11.1.11 ¿La vestimenta utilizada para la fabricación de productos estériles, son acordes al grado de área conforme lo establecido en el Manual de Buenas Prácticas de Manufactura de Medicamentos Homeopáticos?		Crítico
11.1.12 ¿Las áreas destinadas al cambio de vestimenta para ingreso a las áreas de fabricación, cuentan con sistemas de suministro y extracción de aire?		Crítico
11.1.13 ¿Estas esclusas cuentan con un sistema de cierre interbloqueado y sistema de alarma visual y/o auditiva?		Mayor
11.1.14 ¿Se cuentan con diferenciales de presión y flujos de aire de tal manera que se garanticen la no contaminación del producto y las áreas asépticas?		Crítico
11.1.15 ¿Se monitorean y registran los diferenciales de presión entre áreas?		Mayor
11.1.16 ¿Los equipos, recipientes, instrumentos y herramientas empleados en el proceso de fabricación o llenado de medicamentos estériles, son esterilizados?		Crítico
11.1.17 a) ¿Se tiene implementado un programa de mantenimiento de equipos, sistemas de filtración de agua, destiladores, entre otros?b) ¿se registra?	 	Crítico
11.1.18 ¿Las soluciones desinfectantes empleadas son sometidas a un proceso de filtración esterilizante?		Mayor
11.1.19 ¿Se llevan a cabo pruebas de llenado aséptico con medio de cultivo, en las condiciones normales de trabajo, con una frecuencia establecida?		Crítico
11.1.20 ¿Estas pruebas se realizan acordes a las condiciones normales y reales de trabajo en el área?		Crítico
11.1.21 ¿Se realizan sobre un mínimo de 3.000 unidades?		Crítico
11.1.22 a) ¿Se considera rechazado el ensayo si se obtiene una cifra mayor al 0,1% de las unidades contaminadas?b) ¿Se registra?		Crítico
11.1.23 ¿Se realiza mínimo tres llenados consecutivos para garantizar la reproducibilidad de los resultados en la validación inicial?		Crítico
11.1.24 a) ¿Se investigan las causas y se toman las acciones correctivas en casos de cualquier contaminación detectada?b) ¿Se registran?		Crítico
11.1.25 ¿Se verifica la carga microbiológica de las		Mayor

materias primas empleadas en la producción de los medicamentos estériles?	
11.1.26 ¿El gas utilizado en los procesos de fabricación y llenado son pasados a través de filtros de esterilización de eficiencia comprobada?	Crítico
11.1.27 ¿Todos los procesos de esterilización y despirogenización se encuentran validados?, y se evalúa periódicamente su efectividad?	Crítico
11.1.28 ¿En caso de emplear indicadores biológicos se toman las precauciones para evitar que estos se conviertan en fuente de contaminación?	Crítico
11.1.29 ¿Se demuestra que el método de esterilización es adecuado para el producto en cuestión y que es eficaz para alcanzar los niveles de esterilización deseado en todas las partes de cada tipo de carga a ser procesada?	Crítico
11.1.30 ¿Se adoptan las medidas necesarias para garantizar la identificación de los productos y materiales esterilizados de los no esterilizados?	Crítico
11.1.31 ¿Los instrumentos de medición de los equipos de esterilización se encuentran calibrados?	Crítico
11.1.32 ¿El vapor empleado en la esterilización, es de calidad adecuada?	Crítico
11.1.33 ¿Para cada ciclo de esterilización se registran las condiciones de temperatura, presión y humedad?	Crítico
11.1.34 ¿Se realiza análisis de endotoxinas al agua productos intermedios y producto terminado de acuerdo a un método oficialmente aceptado para cada uno de los productos?	Crítico
11.1.35 ¿Se investigan las causas y se adoptan las medidas necesarias cuando las pruebas de endotoxinas no cumplen con las especificaciones establecidas?	Crítico
11.1.36 ¿Se realiza análisis de esterilidad a producto terminado?	Crítico
11.1.37 ¿Cuando un producto es llenado asépticamente, se realiza la prueba de esterilidad a muestras provenientes de recipientes llenados al inicio y al final del lote, así como luego de una interrupción importante ocurrida durante el proceso de fabricación?	Crítico
11.1.38 ¿Se toman muestras para análisis de esterilidad de los puntos considerados mas fríos de la carga, cuando se trata de productos que han sido esterilizados en sus recipientes finales?	Mayor
11.1.39 ¿Se verifica la integridad del sellado del envase del producto terminado, de acuerdo a procedimientos establecidos?	Crítico

11.1.40 ¿Se realiza inspección al 100 % de los recipientes de productos parenterales? ¿Los inspectores se someten a exámenes visuales periódicos?			Crítico Mayor
11.1.41 ¿Se controla la integridad de los filtros empleados en los procesos de esterilización por filtración?			Crítico
12. VALIDACIONES			
CONCEPTO	SI	NO	CRITERIO
12.1 ¿Las validaciones se realizan de acuerdo a protocolos preestablecidos?			Mayor
12.2 ¿Se disponen de los informes que incluyan resultados y conclusiones?			Mayor
12.3 ¿Se realizan revalidaciones?			Menor
12.4 ¿ Se realizan validaciones de los procesos críticos de: * ¿Producción? * ¿Técnicas analíticas? * ¿Sistema de Apoyo Crítico? * ¿Procesos de Limpieza? * ¿Sistemas Computarizados?			
13. CONTROL DE CALIDAD			
(septiembre 30)	SI	NO	CRITERIO
13.1 ¿El Departamento de Control de Calidad es independiente de producción?			Crítico
(septiembre 30)	SI	NO	CRITERIO
13.2 a) ¿El muestreo de materias primas, material de envasado, producto intermedio y terminado, se realiza de			Crítico
acuerdo con procedimientos aprobados que eviten riesgos de contaminación?b) ¿Se llevan registros?c) ¿Las muestras tomadas son representativas del lote?			
de contaminación?b) ¿Se llevan registros?			Crítico
de contaminación?b) ¿Se llevan registros?c) ¿Las muestras tomadas son representativas del lote? 13.3 ¿Se garantiza la no contaminación cruzada y la no			
de contaminación?b) ¿Se llevan registros?c) ¿Las muestras tomadas son representativas del lote? 13.3 ¿Se garantiza la no contaminación cruzada y la no confusión de materias primas durante el muestreo? 13.4 ¿Se cuenta con métodos y/o ensayos debidamente			Crítico
de contaminación?			Crítico Crítico

	* Determinación del grado alcohólico * Los descritos en farmacopeas oficiales vigentes * Los ensayos microbiológicos	
	13.7 ¿La liberación del producto al mercado se realiza por las personas responsables previa revisión del paquete técnico y verificación del cumplimiento de los requisitos establecidos para su comercialización?	Crítico
	13.8 ¿Se cuenta con áreas para el almacenamiento de retención de materias primas, tinturas madres, cepas homeopáticas y producto terminado, y con los respectivos procedimientos que especifiquen las cantidades requeridas para realizar los análisis necesarios en los casos requeridos y el tiempo de almacenamiento?	Mayor
	13.9 ¿Se cuenta con sustancias de referencia debidamente almacenadas e identificadas?	Mayor
	13.10 a) ¿Se llevan registros de la recepción y preparación de los medios de cultivo y reactivos y estos debidamente identificados y almacenados?	Crítico
	13.11 ¿Se realizan controles positivos y negativos a los medios de cultivo?	Crítico
	13.12 ¿Se cuenta con patrones de referencia primarios y secundarios y estos se usan de acuerdo con lo establecido en las monografías correspondientes?	Crítico
	13.13 ¿El recipiente de materia prima muestreado se identifica adecuadamente?	Menor
	13.14 ¿En aquellos casos en los que se acepta el certificado de análisis de materias primas y materiales otorgado por el proveedor, se establece la confiabilidad de dicho análisis mediante la comprobación periódica de los resultados?	Crítico
	13.16 ¿Se cuenta con procedimientos para realizar los controles en proceso, en los cuales se establezca la frecuencia, especificaciones, cantidades a muestrear y manejo de resultados por fuera de especificaciones, entre otros?	Mayor
	13.17 ¿Se realizan estudios de estabilidad de los productos elaborados con el fin de definir su tiempo de vida útil, de acuerdo con un programa de estabilidad preestablecido y con base en procedimientos que defina el número de lotes a utilizar, parámetros fisicoquímicos y microbiológicos a evaluar, entre otros aspectos?	Mayor
•	14. ALMACENAMIENTO	

CONCEPTO

SI NO CRITERIO

14.1 ¿Las materias primas, graneles, materiales de envase y producto terminado se encuentran debidamente identificados?		Crítico
14.2 ¿Se encuentran documentados los procesos de recepción de materias primas y graneles que incluya la revisión de contenedores, sellos y revisión de las notas de envío?		Mayor
14.3 ¿Todas las materias primas se encuentran debidamente almacenadas, de acuerdo a las condiciones establecidas por el fabricante?		Mayor
14.4 ¿Se cuentan con procedimiento que establezca la rotación de inventarios de los materiales?		Mayor
14.5 a) ¿Se investigan y se toman las medidas correctivas cuando en la recepción se encuentran contenedores en condiciones que puedan influir negativamente en la calidad del producto?b) ¿Se registra?		Crítico
14.6 ¿A cada lote de materiales, se le realiza muestreo y análisis para ser autorizados?		Crítico
14.7 ¿Los materiales y graneles se encuentran identificados de acuerdo a su estado de: * ¿Calidad? * ¿Cuarentena? * ¿Aprobados? * ¿Rechazados? * ¿Devueltos? * ¿Retirados?	 	Mayor
14.8 ¿Se utilizan materias primas aprobadas y que se encuentren dentro de su tiempo de vida útil?		Crítico
14.9 ¿Se cuentan con procedimientos para la dispensación de las materias primas?		Crítico
14.10 a) ¿Se revisa y verifican las operaciones de dispensación para cada materia prima?b) ¿Se registran?		Crítico
14.11 ¿Se garantiza la segregación e identificación de los materiales empleados para cada lote de producción?		Crítico
14.12 ¿Se garantizan condiciones seguras para el almacenamiento y transporte de los materiales de envase impreso y etiquetas?		Crítico
14.13 a) ¿Se garantiza la destrucción de material de envasado impreso obsoleto, es destruido?b) ¿ se registra?		
14.14 a) ¿Todos los productos a granel e intermedios se encuentran debidamente identificados y almacenados?	 	Mayor

c) ¿Se registran?			
14.15 a) ¿Se cuentan con procedimientos establecidos que definen la aprobación y liberación del producto terminado?			Crítico
14.16 ¿Se encuentran con áreas debidamente identificadas y con acceso restringido para materiales y productos rechazados?			Mayor
14.17 ¿Se encuentran con áreas debidamente identificadas y con acceso restringido para productos retirados del mercado?			Mayor
14.18 ¿Se cuenta con un área segura para el almacenamiento de sustancias tóxicas y materiales inflamables?			Crítico
14.19 ¿Se cuenta con procedimiento de manejo de desechos?			Mayor
14.20 ¿Se cuenta con procedimiento para el despacho de productos?.			Informativo
15. DOCUMENTACION CONCEPTO	SI	NO	CRITERIO
15.1 ¿Se encuentran todos los documentos debidamente revisados, firmados y aprobados por las personas autorizadas?			Mayor
revisados, firmados y aprobados por las personas			Mayor
revisados, firmados y aprobados por las personas autorizadas? 15.2 ¿Se encuentran los documentos requeridos			·
revisados, firmados y aprobados por las personas autorizadas? 15.2 ¿Se encuentran los documentos requeridos distribuidos en las áreas de trabajo definidas? 15.3 ¿Se realizan revisiones y actualizaciones periódicas			Mayor
revisados, firmados y aprobados por las personas autorizadas? 15.2 ¿Se encuentran los documentos requeridos distribuidos en las áreas de trabajo definidas? 15.3 ¿Se realizan revisiones y actualizaciones periódicas de los documentos? 15.4 ¿La administración y manejo de la documentación se realiza de acuerdo con procedimientos escritos que incluyan aspectos como estructura, contenido, responsables de elaborar, revisar, aprobar, manejo de obsoletos, modificaciones y reproducción de documentos,			Mayor
revisados, firmados y aprobados por las personas autorizadas? 15.2 ¿Se encuentran los documentos requeridos distribuidos en las áreas de trabajo definidas? 15.3 ¿Se realizan revisiones y actualizaciones periódicas de los documentos? 15.4 ¿La administración y manejo de la documentación se realiza de acuerdo con procedimientos escritos que incluyan aspectos como estructura, contenido, responsables de elaborar, revisar, aprobar, manejo de obsoletos, modificaciones y reproducción de documentos, entre otros? 15.5 ¿El diligenciamiento de los diferentes documentos se realiza de acuerdo con procedimientos que establezcan los principios y lineamientos de las buenas prácticas de documentación, como corrección de errores, ingreso de			Mayor Mayor Mayor

procedimientos y las fórmulas maestras, entre otros, se encuentran disponibles para su consulta?b) ¿Se verifica la exactitud de los registros realizados?	
15.8 ¿Se encuentran definidos los responsables de modificación e ingreso de datos en el manejo de la documentación con perfiles de acceso definidos, incluyendo claves y contraseñas para el manejo de documentación por medios electrónicos?	Mayor
15.9 ¿Se tienen definidas las etiquetas a utilizar para la identificación de los estados de calidad de equipos, áreas, instalaciones, recipientes y materiales?	Crítico
15.10 ¿Se encuentran definidas y documentadas las especificaciones de materias primas, materiales de envasado y productos terminados?	Crítico
15.11 ¿Disponen de fórmulas maestras debidamente autorizadas para cada producto y de acuerdo a los distintos tamaños de lote?	Crítico
15.12 ¿Se llevan los registros del proceso de fabricación de cada lote, incluyendo el despeje de línea antes de comenzar cada etapa de dispensación, elaboración, envasado y acondicionamiento?	Crítico
15.13 ¿Los registros del proceso de fabricación, son realizados durante el proceso y al momento en que se llevan a cabo, y son firmados y verificados por las personas responsables?	Crítico
15.14 ¿Se cuenta con los procedimientos para la recepción y despacho de materias primas y materiales?	Mayor
15.15 ¿Se cuenta con los procedimientos para el manejo de equipos e instrumentos?	Mayor
15.16 ¿Se cuenta con procedimiento que defina el sistema de asignación de número de lote a materias primas y producto terminado?	Mayor
15.17 ¿Se disponen de registros de distribución de cada lote de producción?	Menor
15.18 ¿Se dispone de procedimientos y registros de las acciones y conclusiones de los siguientes procesos: control de plagas, quejas, retiro del producto del mercado y devoluciones?	Mayor
15.19 ¿Se llevan registros de mantenimiento, limpieza, calibración y uso de equipos?	Mayor
15.20 a) ¿En el caso de producción y análisis por contrato se dispone de un contrato en el cual se definan	Crítico
claramente las responsabilidades del contratante y el contratista?	Crítico
b) ¿Se define la responsabilidad de los análisis de materiales, muestreo, análisis de control de calidad y la	

liberación del producto al mercado entre otros aspectos?

15.21 ¿El contrato permite que el contratante someta a auditoría las instalaciones del contratista con el fin de verificar el cumplimiento de las BPMMH?

evaluación de la eficiencia del sistema de retiro?

Mayor

16. QUEJAS Y RECLAMOS CONCEPTO SI NO **CRITERIO** 16.1 ¿Se tiene designada una persona responsable para Mayor el manejo de las quejas, se cuenta con el procedimiento respectivo y se llevan registros? 16.2 ¿Las personas responsables de control de calidad y Mayor producción participan permanentemente en el estudio de las quejas? 16.3 ¿Se adoptan medidas correctivas? Mayor 16.4 ¿Se informa a las autoridades sanitarias si el Crítico laboratorio decide adoptar alguna medida como resultado de un defecto del producto, su deterioro o cualquier problema serio de calidad? 17. RETIRO DEL PRODUCTO CONCEPTO SI NO **CRITERIO** 17.1 ¿Existe un procedimiento operativo que establezca el Crítico sistema de retiro de productos del mercado en caso de ser necesario? 17.2 ¿Existe una persona responsable (no dependiente Mayor del departamento de ventas) designada por o con el acuerdo del responsable técnico para la coordinación y ejecución del procedimiento de retiro? 17.3 ¿Se indica en el procedimiento la obligatoriedad de Crítico notificar de manera inmediata a las Autoridades Sanitarias donde se ha distribuido el producto en caso que la causa sea una razón sanitaria? 17.4 ¿Los registros de distribución de los productos, Mayor quedan disponibles para una pronta acción de retiro del mercado? 17.5 ¿Esos registros contienen información que permitan Mayor el rastreo y determinación de cuáles son los destinatarios de su distribución? 17.6 ¿Existen informes sobre todo el proceso del retiro de Crítico los productos del mercado, así como de sus causas, destino de los mismos, fecha de destrucción y conciliación final de cantidades? Crítico 17.7 ¿Se depositan estos productos en forma separada y ordenada en un área de acceso restringido? 17.8 ¿Periódicamente se efectúa una revisión y Mayor

18. ASUNTOS REGULATORIOS

FIN DEL ANEXO

CONCEPTO	SI	NO	CRITERIO
18.1 ¿Cuentan con registros sanitarios los productos homeopáticos que se fabrican?			Informativo
18.2 ¿La información declarada en las etiquetas y/o empaques se encuentran acorde a lo establecido en el Decreto 3554 de 2004, 1861 y a lo autorizado en registro sanitario respectivo?			Crítico

Disposiciones analizadas por Avance Jurídico Casa Editorial Ltda.© ISBN 978-958-98873-1-8, "El Derecho del Bienestar Familiar", 28 de diciembre de 2009.